

# BIGREP ONE 1.3

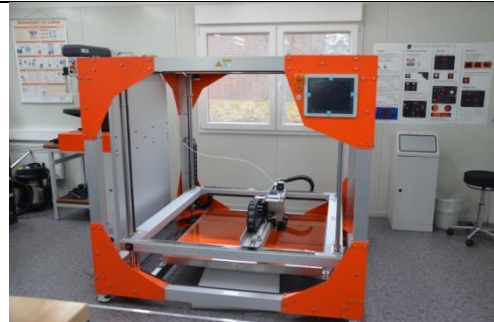


## A. Datenübersicht

### 1. Allgemein

Der BIGREP ONE 1.3:

- erstellt feste, dreidimensionale Objekte aus geschmolzenem PLA- Filament



### 2. Wofür und Wie?

- übersetzt Ihre **3D-Design-Dateien** in Befehle und gibt diese per USB - Anschluss an die Maschine weiter
- erhitzt das PLA- Filament und drückt es durch eine von zwei Düse bis Schicht für Schicht ein festes Objekt entsteht.

### 3. Technische Daten – Kurzübersicht

#### Drucken:

**Drucktechnologie:** FFF Schmelzschichten

**Bauvolumen:** 1005 x 1005 x 1005 cm

**Positioniergenauigkeit:** 100 µm

**Filamentdurchmesser:** 2,85mm

**Düsendurchmesser:** 2x 1mm (2x 2mm, 2 x 0,5mm)

#### Software:

**Softwarepaket:** Simplify 3D

**Dateitypen:** .G-Code

**Einweisung:** erforderlich

### 4. Zubehör

- Software
- Reinigungsmittel
- PLA- Filament
- USB-Kabel / USB Stick

### 5. Wartung und Pflege

- Reinigung des Baubettes
- Reinigung des Bauraum



## 6. Sicherheitshinweise

- Nicht in die bewegten Teile greifen
- Nicht die beheizten Teile anfassen
- Die Maschine nur im ausgeschalteten Zustand warten bzw. reinigen

## B. Erste Schritte Inbetriebnahme

1. Sicherheitshinweise beachten
2. Prüfen ob genügend Filament vorhanden ist. Gegebenenfalls Personal beauftragen
3. Hauptschalter einschalten
4. Gelben Eintaster drücken
5. „Prepare Print“ am Panel drücken
6. Homing → All Axes Home
7. Temperature and Material → Heizbett und Extruder einschalten
8. Drucker aus dem Druckbereich fahren (z-Richtung)
9. Druckbereich reinigen, dabei den Raum gut Lüften
10. Druckdatei (G-Code) laden
11. „Home all“ anfahren
12. „Start Print“ drücken
13. Druckbild prüfen. Gegebenenfalls Personal verständigen
14. Nach dem Druck aus dem Gefahrenbereich fahren
15. Bauteil entnehmen
16. Rückstände vorsichtig entfernen
17. Maschine herunterfahren „Turn off Printer“
18. Hauptschalter ausschalten