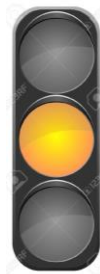


Feinfräse FF500



A. Datenübersicht

1. Allgemein

- Konventionelle Maschine zum Fräsen, Zentrieren, Bohren, Senken und Reiben



2. Wofür und Wie?

Die Proxxon FF 500:

- ist zum manuellen bearbeiten kleiner Bauteile aus Stahl, Aluminium oder Kunststoff mit hoher Genauigkeit

3. Technische Daten – Kurzübersicht

Modell: Proxxon FF 500

Verfahrwege: X: 310 mm Y: 100 mm (Z:220mm)

Schwenkbarkeit: $\pm 90^\circ$

Pinolenvorschub: max.30mm

Spindeldrehzahl: 180 - 2500 /min

Spannzangenbereich: 6 – 12mm

Genauigkeit: 0,05 mm

Leistung: 400W

Tisch: 400 x 125 mm

Einweisung: erforderlich

4. Zubehör

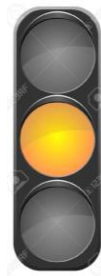
- Spannpratzen, Fräser, diverse Spannmittel

5. Wartung und Pflege

- Nur im abgeschalteten Zustand warten, Span ist zu entfernen, Werkzeug säubern, Arbeitsplatz so verlassen wie vorgefunden

6. Sicherheitshinweise

- Schutzbrille, lange Haare zurück binden (Haarnetz), Gehörschutz, keine Handschuhe, Enganliegende Kleidung, festes Schuhwerk
- nicht in des Gefahrenbereich greifen



B. Erste Schritte Inbetriebnahme

1. Sicherheitshinweise beachten
2. Werkzeug einspannen
3. Werkstück einspannen
4. Drehzahl einstellen
5. Drehrichtung einstellen
6. Einschalter drücken
7. Nullpunkt einstellen durch Ankratzen oder Antasten
8. Zustellen
9. Bearbeiten
10. Rausfahren
11. Ausschalter betätigen
12. Span entfernen (nicht mit der Hand)
13. Werkstück ausspannen
14. Werkzeug ausspannen
15. Zubehör zurücklegen

*** Bearbeitung nur von Laborpersonal oder eingewiesenen Personen***