



MakerBot Replicator 2

A. Datenübersicht

1. Allgemein

Der MakerBot Replicator 2:

- erstellt feste, dreidimensionale Objekte aus geschmolzenem MakerBot PLA- Filament



2. Wofür und Wie?

- übersetzt Ihre **3D-Design-Dateien** in Befehle und gibt diese per SD- Karte an die Maschine weiter
- erhitzt das PLA- Filament und drückt es durch eine Düse bis Schicht für Schicht ein festes Objekt entsteht.

3. Technische Daten – Kurzübersicht

Drucken:

Drucktechnologie: Schmelzschichten

Bauvolumen: 28,5 x 15,3 x 15,5 cm

Positioniergenauigkeit: xy-Ebene: 11 µm / z-Ebene: 2,5 µm

Filamentdurchmesser: 1,75mm

Düsendurchmesser: 0,4mm

Software:

Softwarepaket: Makerbot Desktop

Dateitypen: .stl, .obj, .thing

Unterstützt: Windows (XP 32 bit/7+) / Ubuntu Linux (12.04+) / Mac OS X (10.6 64 bit/10.07+)

Einweisung: erforderlich

4. Zubehör

- SD- Karte
- Software
- Blaues Klebeband (zum Abdecken der Bauplatte)
- PLA- Filament



5. Wartung und Pflege

- Reinigung des Baubettes
- Reinigung des Bauraum

6. Sicherheitshinweise

- Nicht in die bewegten Teile greifen
- Nicht die beheizten Teile anfassen
- Die Maschine nur im ausgeschalteten Zustand warten bzw. reinigen

B. Erste Schritte Inbetriebnahme

1. Sicherheitshinweise beachten
2. Prüfen ob genügend Filament vorhanden ist. Gegebenenfalls Personal beauftragen
3. Hauptschalter einschalten
4. SD-Karte mit Programm einstecken
5. Programm auswählen und starten
6. Druckbild prüfen. . Gegebenenfalls Personal kontaktieren.
7. Nach dem Druck Bauteil entnehmen
8. Rückstände Vorsichtig entfernen
9. Maschine abkühlen lassen
10. Hauptschalter ausschalten

*** Bearbeitung nur von Laborpersonal oder eingewiesenen Personen***