

# Werkstattpresse KNWP 30 M



## A. Datenübersicht

### 1. Allgemein

- Hydraulische Presse mit max. 30t Druckleistung

### 2. Wofür und Wie?

Die Werkstattpresse KNWP 30 M:

- Mit der hydraulischen Presse können Lager, Bolzen und Buchsen aus und eingepresst werden. Zudem können Werkstücke gerichtet und umgeformt werden.

### 3. Technische Daten – Kurzübersicht

**Modell:** Knuth KNWP 30 M:

**Druckleistung:** 30t

**Arbeitsdruck:** 374,6 bar

**Kolbenhub pro Schnellhub:** 3,84mm

**Kolbenhub pro Arbeitshub:** 0,47mm

**Gesamtkolbenhub:** 160mm

**Kolbendurchmesser:** 50mm

### 4. Zubehör

- Auflagen für den Presstisch

### 5. Wartung und Pflege

- Der Arbeitsplatz ist so zu verlassen, wie er vorgefunden wurde

### 6. Sicherheitshinweise

- Nicht in den Gefahrenbereich greifen
- Handschuhe tragen
- Festes Schuhwerk tragen
- Auf festen Sitz des Presstisches achten



## B. Erste Schritte Inbetriebnahme

1. Sicherheitshinweise beachten
2. Werkstück auflegen
3. Durch Betätigung des Handhebels wird der Presskolben ausgefahren

**\* Bearbeitung nur von Laborpersonal oder eingewiesenen Personen\***