

# CNC – Fräsmaschine ICV 4030



## A. Datenübersicht

### 1. Allgemein

- CNC – Fräsmaschine zur zwei- und dreidimensionalen Bearbeitung von Werkstücken



### 2. Wofür und Wie?

CNC – Fräsmaschine ICV 4030:

- ist zum CNC- gesteuerten bearbeiten kleiner Bauteile aus Stahl, Aluminium oder Kunststoff mit hoher Genauigkeit

### 3. Technische Daten – Kurzübersicht

**Modell:** ICV 4030

**Verfahrwege:** X: 400 mm Y: 300 mm (Z:140mm)

**Aufspannfläche:** 700mm x 375mm

**Achsen:** 4

**Spindeldrehzahl:** 17100 /min

**Spannzangenbereich:** 6 – 12mm

**Genauigkeit:** ??? mm

**Leistung:** 500W

**Einweisung:** erforderlich

### 4. Zubehör

- Spannpratzen, Fräser, diverse Spannmittel

### 5. Wartung und Pflege

- Nur im abgeschalteten Zustand warten, Span ist zu entfernen, Werkzeug säubern, Arbeitsplatz so verlassen wie vorgefunden

### 6. Sicherheitshinweise

- Schutzbrille, lange Haare zurück binden (Haarnetz), Gehörschutz, keine Handschuhe, Enganliegende Kleidung, festes Schuhwerk
- nicht in des Gefahrenbereich greifen



## B. Erste Schritte Inbetriebnahme

1. Sicherheitshinweise beachten
2. CNC Programm programmieren /einlesen
3. Werkzeug einspannen
4. Werkstück einspannen
5. Schutzscheibe schließen
6. Einschalter drücken
7. Nullpunkt einstellen durch Ankratzen oder Antasten
8. Werkstücknullpunkt setzen
9. CNC- Programm starten
10. Ausschalter betätigen
11. Schutzscheibe öffnen
12. Span entfernen (nicht mit der Hand)
13. Werkstück ausspannen
14. Werkzeug ausspannen
15. Zubehör zurücklegen

**\* Bearbeitung nur von Laborpersonal oder eingewiesenen Personen\***