

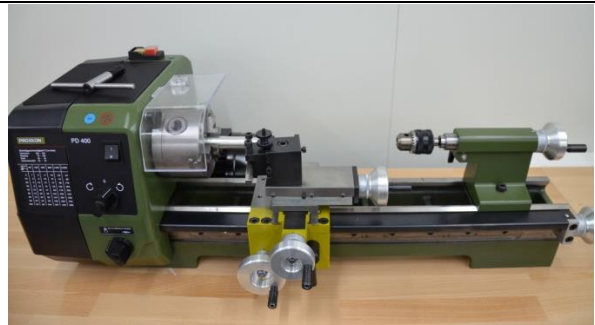


Drehmaschine PD400

A. Datenübersicht

1. Allgemein

- Konventionelle Maschine zum Längs-, Plan-, Konturdrehen, Zentrieren, Bohren, Senken und Reiben



2. Wofür und Wie?

Die Proxxon PD400:

- ist zum konventionellen bearbeiten kleiner Bauteile aus Stahl, Aluminium oder Kunststoff mit hoher Genauigkeit.

3. Technische Daten – Kurzübersicht

Modell: Proxxon PD 400

Verfahrwege: X: 85 mm Z: 400mm

Schwenkbarkeit: 90° (Stufenlos)

Spindeldrehzahl: 80 - 2800 /min, Rechts-/ Linkslauf

Spindeldurchlass: 20,5mm

Max. Werkstückdurchmesser über Support: 116 mm

Automatischer Vorschub: 0,07 bzw. 0,14 mm/U

Rundlaufgenauigkeit: 0,005 mm

Leistung: 550W

Abmaße: 900 x 400 x 300 mm

Einweisung: erforderlich

4. Zubehör

- 3-Backen-Futter; 4-Backen-Futter; mitlaufende Zentrierspitze; Spannzangen $\varnothing 2 - 14$ mm, Lünetten, Spannschlüssel, verschiedene Drehstähle, Planscheibe mit Spannpratzen

5. Wartung und Pflege

- Nur im abgeschalteten Zustand warten, Span ist zu entfernen, Werkzeug säubern, Arbeitsplatz so verlassen wie vorgefunden

6. Sicherheitshinweise

- Schutzbrille, lange Haare zurück binden (Haarnetz), Gehörschutz, keine Handschuhe, Enganliegende Kleidung, festes Schuhwerk
- nicht in des Gefahrenbereich greifen

B. Erste Schritte Inbetriebnahme

1. Sicherheitshinweise beachten
2. Werkzeug einspannen
3. Werkstück einspannen
4. Drehzahl einstellen
5. Drehrichtung einstellen
6. Einschalter drücken
7. Nullpunkt einstellen durch Ankratzen oder Antasten
8. Bearbeitung durch Drehmeißel und Reitstock
9. Ausschalter betätigen
10. Span entfernen (nicht mit der Hand)
11. Werkstück ausspannen
12. Werkzeug ausspannen
13. Zubehör zurücklegen

*** Bearbeitung nur von Laborpersonal oder eingewiesenen Personen***