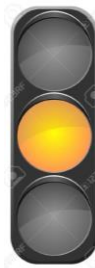


# Säulenbohrmaschine OPTidrill DH 24BV



## A. Datenübersicht

### 1. Allgemein

- Konventionelle Maschine zum Zentrieren, Bohren, Senken und Reiben



### 2. Wofür und Wie?

Die Säulenbohrmaschine:

- ist zum bearbeiten von Bauteilen aus Stahl, NE-Metallen, Holz oder Kunststoff mit hoher Genauigkeit

### 3. Technische Daten – Kurzübersicht

**Modell:** OPTidrill DH 24BV

**Pinolenvorschub:** max.85mm

**Abstand Spindel - Maschinenfuß max.:** 681mm

**Spindelaufnahme:** Mk2

**Spindeldrehzahl:** 300 - 4000 /min

**Bohrleistung Stahl (S235JR):** 24mm

**Bohrfutterdurchmesser:** 0-16mm

**Rundlaufgenauigkeit:** 0,015 mm

**Leistung:** 1,5kW

**Arbeitsfläche Bohrtisch:** 300 x280 mm

**Arbeitsfläche Maschinenfuß:** 260 x 280 mm

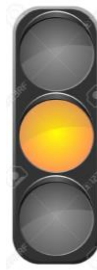
**Einweisung:** erforderlich

### 4. Zubehör

- Maschinenschraubstock, diverse Bohrer, Senker und Reibahle

### 5. Wartung und Pflege

- Nur im abgeschalteten Zustand warten, Span ist zu entfernen, Werkzeug säubern, Arbeitsplatz so verlassen wie vorgefunden



## 6. Sicherheitshinweise

- Schutzbrille, lange Haare zurück binden (Haarnetz), Gehörschutz, keine Handschuhe, Enganliegende Kleidung, festes Schuhwerk
- nicht in des Gefahrenbereich greifen

## B. Erste Schritte Inbetriebnahme

1. Sicherheitshinweise beachten
2. Werkzeug einspannen
3. Werkstück einspannen
4. Maschine am Hauptschalter einschalten
5. Drehrichtung und Motorstufe wählen
6. Einschalter drücken
7. Drehzahl einstellen
8. Zustellen
9. Bearbeiten
10. Rausfahren
11. Ausschalter betätigen
12. Span entfernen (nicht mit der Hand)
13. Werkstück ausspannen
14. Werkzeug ausspannen
15. Zubehör zurücklegen
16. Maschine am Hauptschalter ausschalten

**\* Bearbeitung nur von Laborpersonal oder eingewiesenen Personen\***