



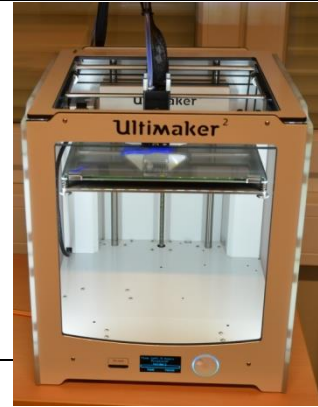
Ultimaker 2

A. Datenübersicht

1. Allgemein

Der Ultimaker 2:

- erstellt feste, dreidimensionale Objekte aus geschmolzenem PLA- oder ABS- Filament



2. Wofür und Wie?

- übersetzt Ihre **3D-Design-Dateien** in Befehle und gibt diese per SD- Karte an die Maschine weiter
- erhitzt das PLA- oder ABS- Filament und drückt es durch eine Düse bis Schicht für Schicht ein festes Objekt entsteht.

3. Technische Daten – Kurzübersicht

Drucken:

Drucktechnologie: Schmelzschichten

Bauvolumen: 223 x 223 x 205 mm

Schichtdicke: 0,02mm

Positioniergenauigkeit: xy-Ebene: 12,5 µm / z-Ebene: 5 µm

Filamentdurchmesser: 2,85 mm

Düsendurchmesser: 0,4mm

Software:

Softwarepaket: Cura

Dateitypen: .stl, .obj, .dae

Unterstützt: Mac OS X, Windows, Linux

Einweisung: erforderlich

4. Zubehör

- SD- Karte
- Software
- PLA- Filament
- ABS- Filament



5. Wartung und Pflege

- Reinigung des Baubettes
- Reinigung des Bauraum

6. Sicherheitshinweise

- Nicht in die bewegten Teile greifen
- Nicht die beheizten Teile anfassen
- Bauteile erst entfernen wenn Heizplatte abgekühlt
- Die Maschine nur im ausgeschalteten Zustand warten bzw. reinigen

B. Erste Schritte Inbetriebnahme

1. Sicherheitshinweise beachten
2. Prüfen ob genügend Filament vorhanden ist. Gegebenenfalls Personal beauftragen
3. Hauptschalter einschalten
4. SD-Karte mit Programm einstecken
5. Programm auswählen und starten
6. Druckbild prüfen. . Gegebenenfalls Personal kontaktieren.
7. Nach dem Druck Heizplatte abkühlen lassen
8. Bauteil entnehmen
9. Rückstände Vorsichtig entfernen
10. Hauptschalter ausschalten

*** Bearbeitung nur von Laborpersonal oder eingewiesenen Personen***